

Duplo

DUSENSE DDC-8000



DÉCOUVREZ UN MONDE
DE POSSIBILITÉS

REGAL REALTY

JAMES EVANS

Agent

📍 3050 S Daimler Street
Santa Ana CA 92705

📞 800-255-1933

✉️ jevans@regalrealty.com

REGAL REALTY



SINCE 1975

PREMIUM QUALITY

SINCE 1975 750 ML



ALC. 14.5% BY VOL.

Cabernet Sauvignon

ALC. 14.5% BY VOL. 750 ML



party

TUESDAY 28 FEBRUARY

CARNIVAL PARTY

DUSENSE DDC-8000

HAUTE PERFORMANCE

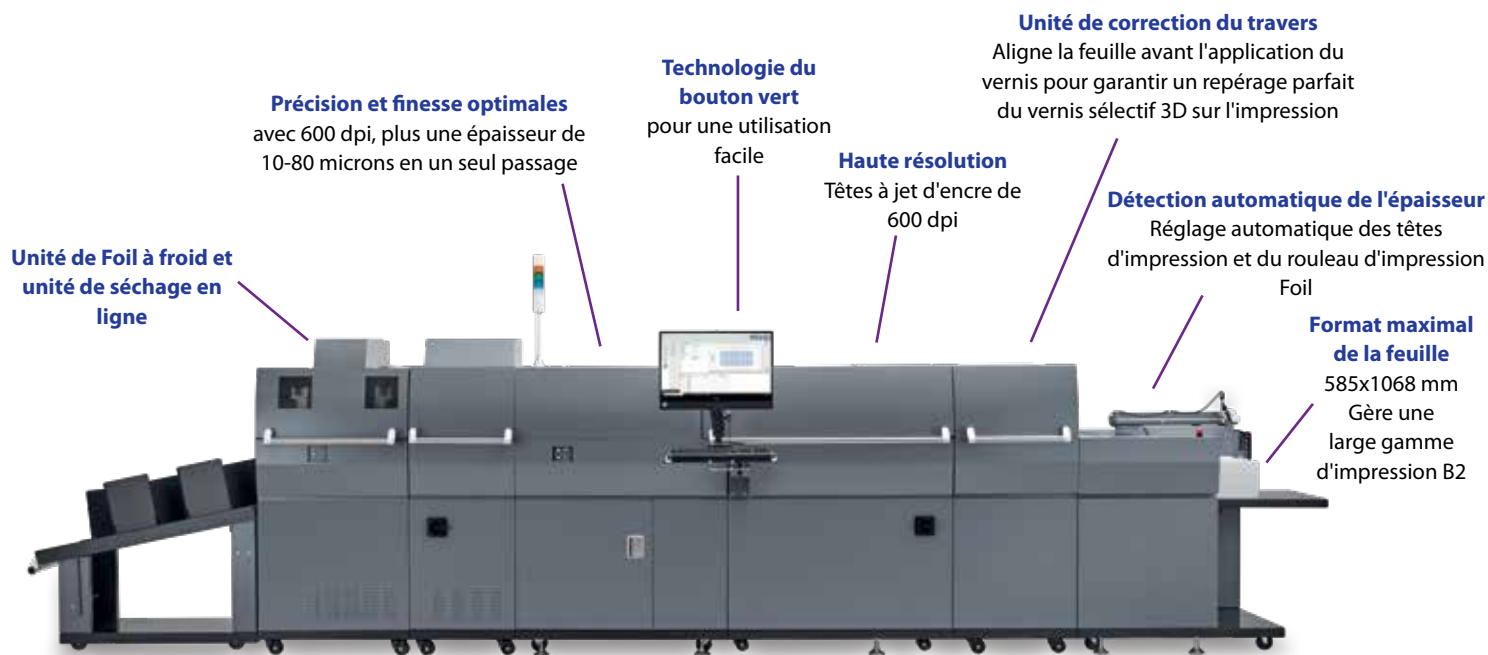
EN ENNOBLISSEMENT NUMÉRIQUE

Découvrez la Duplo DuSense DDC-8000, la vernisseuse B2 haut de gamme qui redéfinit les normes de l'industrie.

Conçue pour apporter des effets en relief de qualité supérieure, cette machine répond aux besoins des marques qui souhaitent offrir des impressions uniques et engageantes. Elle est capable de travailler sur une large gamme de formats de papier, avec des finitions premium qui attirent l'attention.

La DDC-8000 accepte des feuilles allant jusqu'à 585x1068 mm et 600 g/m², vous offrant une grande flexibilité. Son design modulaire permet d'adapter l'investissement en fonction de l'évolution de votre entreprise. Vous pouvez obtenir des finitions avec des épaisseurs de 10 à 80 microns en une seule passe. Il est également possible d'intégrer du foil à froid, pour appliquer des films holographiques, métalliques ou mats, sans avoir besoin de pelliculage.

Avec sa configuration automatique des tâches, ses lecteurs de codes-barres et sa technologie simple d'utilisation, la DDC-8000 se distingue par sa précision et son efficacité, le tout dans un encombrement réduit de 6,6 mètres. C'est la solution idéale pour ajouter de la valeur à vos impressions et faire évoluer votre entreprise.



DuSense DDC-8000 B2 Vernisseuse sélective 3D (config. Ultimate)



HAUTE PRÉCISION EN STANDARD

Appliquez du vernis sélectif 3D et du Foil pour mettre en valeur même les détails les plus fins avec une précision accrue. Le processus débute en prépresse, où des repères sont ajoutés aux fichiers CMJN ainsi qu'aux couches de vernis sélectif. Cela rend l'opération très simple : les opérateurs n'ont qu'à charger la feuille et laisser faire la machine.

À chaque passage, le système de caméra lit les puces de repérage et ajuste automatiquement la couche de vernis sélectif avec une précision parfaite. Il compense aussi toute rétraction, étirement ou travers, garantissant un repérage feuille-à-feuille précis.

La fonction Détection automatique de l'épaisseur (ATD) ajuste les têtes d'impression à la hauteur optimale pour obtenir la meilleure qualité d'impression. Enfin, les feuilles vernies sont instantanément séchées par la lampe UV, prêtes pour une finition et une manipulation immédiates.



SYSTÈME D'ALIMENTATION HAUTE CAPACITÉ

Le format de feuille large de 585 x 1068 mm ne limite pas l'utilisateur à un seul format d'impression. Avec un grammage papier de 600 g/m², il peut traiter des supports venant aussi bien d'une presse numérique que d'une presse offset. Sa capacité papier de 200mm permet des tirages plus longs sans interruption.

La DDC-8000 utilise le système d'alimentation par succion Duplo, qui offre une capacité d'alimentation plus élevée. Ce système peut accueillir des formats de papier plus grands et plus épais. Il a prouvé son efficacité dans toute la gamme Duplo en réduisant systématiquement les temps d'arrêt.



Kit de code-barres

Unité de traitement de surface (STU)

Margeur B2



KIT DE CODE-BARRES

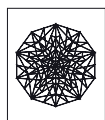
La DDC-8000 est livrée en standard avec le kit de codes-barres à image variable, offrant des capacités variables pour les images et les textes. Le kit de code-barres lit le code-barres imprimé sur chaque feuille, et le logiciel PC Controller recherche automatiquement dans la liste des travaux enregistrés le fichier correspondant. En quelques secondes, le fichier de la couche de vernis sélectif pré-enregistré est chargé sur le PC et commence à être traité sans intervention de l'opérateur.



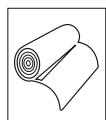
UNITÉ DE TRAITEMENT DE SURFACE (STU)

Duplo propose des vernis formulés compatibles avec les impressions produites par des presses offset et des presses numériques de Canon, HP, Konica Minolta, Ricoh et Xerox. Notre vernis, livré dans des cartouches de 3 litres, est également performant sur des supports pelliculés.

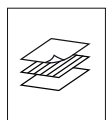
OBTENEZ UNE LARGE GAMME D'EFFETS



Dusense HoloEmboss
(embossage holographique)



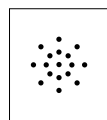
Dusense Foil



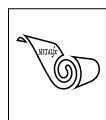
Dusense Multi Layers
(multi-couches)



Dusense VDP
(données variables)



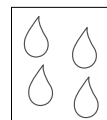
Dusense Glitter
(effet pailleté)



Dusense MetalFx
(effet métallisé)



Dusense Spot Gloss
(verniss brillant)



Dusense Spot Matt
(verniss mat)



UNITÉ DE FOIL À FROID (OPTION)

Faites briller vos applications avec des effets de foil. L'unité de Foil à froid en ligne est un module optionnel pour la DDC-8000. Elle permet de sublimer les images et graphiques avec des foils holographiques, métalliques ou mats, sans avoir à pelliculer en amont les feuilles.

Cette unité supprime l'étape de pelliculage, réduisant ainsi le travail et les coûts associés à ce processus. Elle élimine également l'attente pour les matrices de gaufrage. Le processus de Foil à froid est numérique, sans chaleur, et utilise un durcissement UV avec des rouleaux de Foil à base de pelliculière.

Boostez votre rentabilité avec des résultats impeccables, même pour des détails fins sur des supports jusqu'à 600 g/m². Cette technologie permet d'explorer des applications premium telles que l'emballage, les pochettes, les couvertures de livres, les cartes de visite, et bien plus encore.



CONFIGURATIONS

Conception modulaire permettant une évolution à mesure de votre croissance.



Essential - Vernis sélectif 3D



PRO - Vernis sélectif 3D avec unité de traitement de surface (STU)



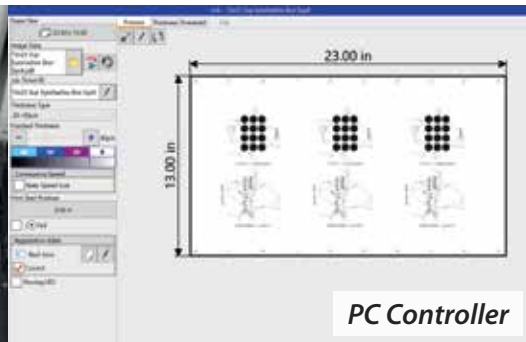
Foil - Vernis sélectif 3D avec unité de Foil à froid



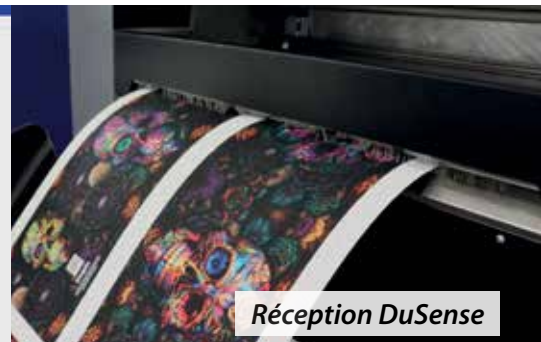
Ultimate - Vernis sélectif 3D avec unité de traitement de surface (STU) et avec unité de Foil à froid



Unité de Foil à froid



PC Controller



Réception DuSense

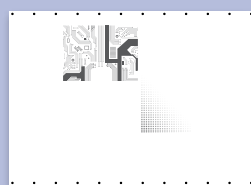
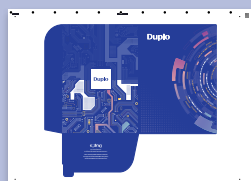


FLUX DE PRODUCTION DDC-8000

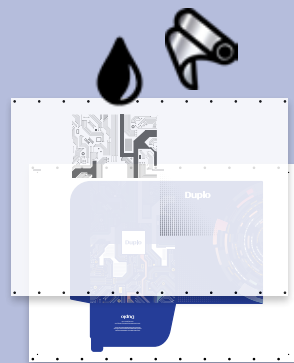
1 Créez votre design en CMJN et la couche de vernis sélectif 3D en noir et blanc.



2 Appliquez l'imposition et les puces de repérage sur les deux fichiers. Envoyez le fichier CMJN imposé à votre presse numérique, puis chargez les feuilles imprimées dans le plateau d'alimentation de la DDC-8000.



3 La DDC-8000 lit les puces de repérage et applique précisément le vernis. Si l'unité de Foil à froid est installée, du Foil peut être appliqué sur les zones qui ont été recouvertes de vernis sélectif 3D.



4 Prêt pour la finition. Le produit est durci et séché pour un traitement immédiat.



Explorez nos outils de connectivité.



Duplo

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DDC-8000	
Format papier	Largeur : de 279 à 585 mm Longueur : de 279 à 1 068 mm
Grammage papier	de 157 à 600 g/m ² Film de pelliculage OPP** avec traitement corona ou film de pelliculage PET imprimable. Pas de film dépassant du bord côté repérage (opposé à l'opérateur). Maximum : 2 mm avec courbure.
Papier couché/Papier glacé	
Zone d'impression	10 mm du bord supérieur et inférieur 30 mm du bord avant et du bord arrière
Format des données imprimables	PDF : Un seul type de taille de page est pris en charge pour le PDF multi-formats, avec un maximum de 200 pages. Si le PDF est en CMJN, il peut être décomposé en composants CMJN. En RVB, il ne sera pris en charge qu'en niveaux de gris. TIFF : 600 dpi en niveaux de gris.
Méthode de correction d'impression	Correction automatique en lisant les puces de repérage (longueur d'impression, largeur d'impression, décalage, mise à l'échelle, travers).
Précision de l'impression	Largeur \pm 0,2 mm (en mode temps réel)
Épaisseur de l'impression	10-40 μ m : Réglable par tranches de 5 μ m 40-80 μ m : Réglable par tranches de 10 μ m De 10 à 80 μ m en fonction de la qualité du papier. <i>Des restrictions peuvent s'appliquer en fonction de l'environnement d'utilisation et des conditions des supports, et toutes les épaisseurs ne sont pas garanties. La vitesse de traitement est limitée en fonction de l'épaisseur du vernis. Pour plus de détails, veuillez vous référer à la vitesse de traitement.</i>
Vitesse de traitement	(Épaisseur d'impression 20 μ m ou moins)
Impression	SRA3 : Jusqu'à 2 280 feuilles/heure B2 : Jusqu'à 1 530 feuilles/heure
Foil*1	SRA3 : Jusqu'à 810 feuilles/heure B2 : Jusqu'à 780 feuilles/heure
Alimentation papier	Méthode de succion par courroie, système d'alimentation par courroie multi-succion.
Référence d'alimentation du papier	Référence unilatérale (côté non-opérateur)
Capacité du plateau d'alimentation	200 mm
Puissance	3 Phases 32Amp x2
Dimensions	L 6 605 mm x P 1 654 mm x H 1 980 mm (Modèle Ultime)
Poids	1 328 kg
Options	Unité de traitement de surface pour DDC-8000 (STU) Unité de Foil à froid pour DDC-8000

OPTION : UNITÉ DE FOIL À FROID POUR DDC-8000

Plage de traitement du Foil	Plage de traitement du Foil : <i>Largeur maximale : 538 mm</i> Des marges gauche et droite de 30 mm sont requises pour l'impression. Pour une largeur d'impression de 50 mm, le Foil doit avoir au moins 70 mm de large. <i>Longueur maximale : 1 008 mm</i> Pour un papier de largeur inférieure à 420 mm, la marge du bord arrière doit être d'au moins 60 mm.
Taille du tube en papier	Diamètre interne : 76,2 mm Diamètre interne du tube en papier pouvant être ajusté : 76,2 \pm 0,2 mm / 3 \pm 0,0078 pouce Épaisseur du tube en papier : de 7 à 15 mm Longueur : de 50 à 548 mm*2 Largeur effective du mécanisme de friction auquel le tube en papier peut être fixé : de 50 à 550 mm <i>Les tubes en résine ne peuvent pas être utilisés.</i>
Pression d'air d'entrée	0,5 MPa (plage de réglage du régulateur manuel : 0,7 MPa ou moins)
Dimensions	L 741 mm x P 1176 mm x H 1546 mm
Poids	436 kg (y compris les accessoires)

OPTION : UNITÉ DE TRAITEMENT DE SURFACE POUR DDC-8000

Conditions d'utilisation	Volume d'air du conduit d'échappement : 700 m ³ /heure*2 Si le volume d'air ne peut pas être assuré, il est nécessaire d'installer un dispositif d'échappement.
Plage de surface modifiable	Largeur maximale : 585 mm Longueur maximale : 1 068 mm
Puissance de décharge haute tension	Arrêt, 200 W - 1 000 W (par incréments de 100 W, valeur initiale: 400 W)
Dimensions	L 600 mm x P 1654 mm x H 1400 mm
Poids	409 kg (y compris les accessoires)
Équipement nécessaire	Filtre à ozone approprié Concentration d'ozone recommandée inférieure à 0,1 ppm

*1 Les vitesses pour le Foil peuvent varier en fonction de l'application, du support et des consommables utilisés.

*2 Les spécifications du produit et son apparence peuvent être modifiées sans préavis dans le but d'améliorer le produit.

** La tension de surface est comprise entre 40 et 44 dyne/cm.

Les informations de cette fiche technique s'appliquent uniquement aux régions de vente de Duplo International.