

Duplo

DUSENSE DDC-810 Pro



DÉCOUVREZ UN MONDE
DE POSSIBILITÉS

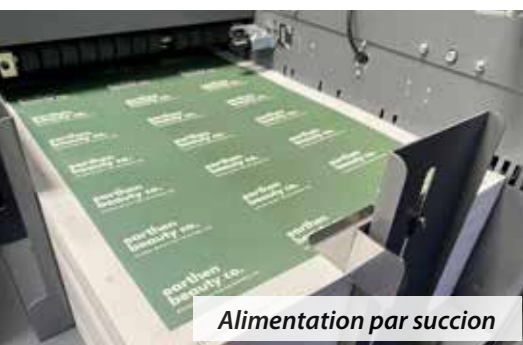


DUSENSE DDC-810 PRO VERNIS SÉLECTIF 3D

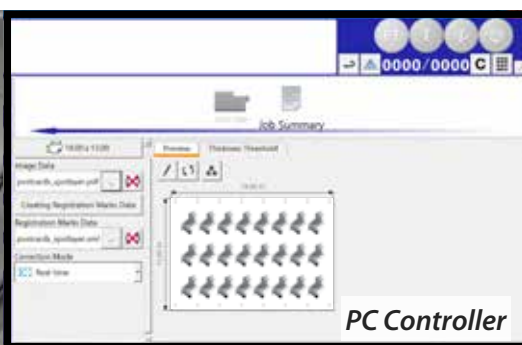
La Duplo DuSense DDC-810 Pro est spécialement conçue pour répondre aux besoins du marché de l'impression numérique actuels. La demande d'impressions à tirage court, à la demande et hautement personnalisées ne cesse de croître. Grâce à sa taille compacte, son séchage UV instantané et sa configuration automatique, la DDC-810 Pro est une solution dynamique. Elle permet à tous les imprimeurs, quelle que soit leur taille, d'intégrer facilement la finition vernis sélectif 3D en interne.

Dans un contexte où les entreprises cherchent à se différencier par la personnalisation et l'exclusivité, la DDC-810 Pro offre une solution idéale. Elle permet aux imprimeurs d'ajouter de la valeur avec des effets d'ennoblissement de haute qualité. Son enregistrement d'images précis, ses capacités de gestion de données variables et son flux de production automatisé facilitent la création de designs qui se distinguent. Elle garantit ainsi flexibilité et efficacité.

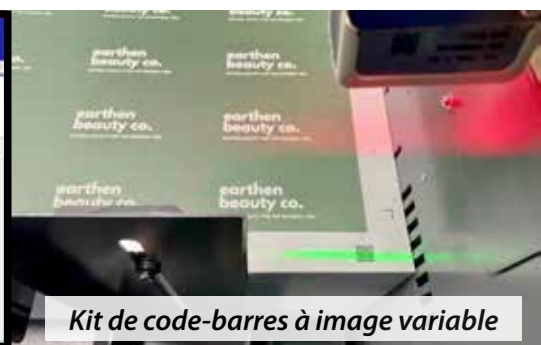
En proposant des finitions haut de gamme, vous pouvez pénétrer de nouveaux marchés et offrir à vos clients des options sur mesure à forte valeur ajoutée. La DDC-810 Pro s'intègre parfaitement dans l'environnement d'impression dynamique d'aujourd'hui. Sa flexibilité et sa qualité ouvrent de nouvelles perspectives commerciales, aidant les entreprises à se développer et à s'adapter aux évolutions des demandes d'impression.



Alimentation par succion



PC Controller



Kit de code-barres à image variable



FINITIONS DE HAUTE PRÉCISION

Ajoutez des effets de vernis sélectif, des textures et des améliorations tactiles avec une haute précision, sans nécessiter de matrices ni de plaques. Il suffit d'appliquer nos puces de repérage aux fichiers CMJN et au fichier de vernis lors de l'imposition. À chaque passage de feuille, le système de repérage par caméra CCD lit ces repères et aligne automatiquement la couche de vernis avec la feuille imprimée. Il compense aussi toute rétraction, étirement et travers pour assurer un repérage feuille à feuille parfaitement précis.

La DDC-810 PRO utilise le système d'alimentation par succion Duplo, ainsi qu'un bac d'alimentation haute capacité, pour une production continue sans interruptions. Les feuilles embellies sont instantanément séchées par la lampe UV, prêtes à être manipulées immédiatement.



ENNOBLIR VOS IMPRESSIONS FACILEMENT

La DDC-810 PRO propose une solution simple et orientée design pour intégrer les services d'ennoblissement en interne. Grâce au logiciel PC Controller et à la technologie des Hot Folder sur le PC, vous pouvez réaliser des travaux à valeur ajoutée rapidement et efficacement.

Il suffit de déposer le fichier du vernis en niveaux de gris (PDF ou TIFF) dans un Hot Folder. Le fichier est automatiquement traité et stocké dans la file d'attente. Sélectionnez le travail, choisissez l'épaisseur du vernis et lancez-le en appuyant sur "Démarrer". Utilisez le calculateur de coûts pour estimer le coût pour chaque feuille.



COMPATIBLE AVEC LES PRESSES OFFSET ET NUMÉRIQUES

L'option Unité de traitement de surface (STU) pour le Duplo DuSense DDC-810 PRO permet aux opérateurs d'ajouter de l'ennoblissement sans avoir à passer par un processus supplémentaire de pelliculage, ce qui permet de gagner à la fois du temps et de l'argent.

L'option STU présente l'avantage supplémentaire de ne plus avoir besoin de stocker différents vernis pour embellir les impressions provenant de presses différentes.

Le système Corona (STU) constitue la solution permettant d'optimiser l'humidification et l'adhérence du vernis sur impressions sans pelliculage.



RENTABILITÉ DANS UNE SOLUTION COMPACTE

La DDC-810 PRO a un encombrement réduit, vous permettant ainsi de réaliser des travaux à forte marge directement dans votre imprimerie. En utilisant notre technologie numérique et les impressions de vos presses numériques, vous pouvez générer des profits grâce à des applications personnalisées et à tirage court, avec un retour sur investissement rapide.

Un logo en relief sur une carte de visite ou un emballage transmet le message avec élégance. Les textures sur les sièges en cuir d'une voiture de luxe ou les gouttes d'eau glacée sur une publicité pour de la bière suscitent plus d'engagement et des taux de réponse plus élevés.

L'ennoblissement renforce la perception de valeur et de prestige, et les marques sont prêtes à investir pour cela.



KIT DE CODE-BARRES À IMAGE VARIABLE

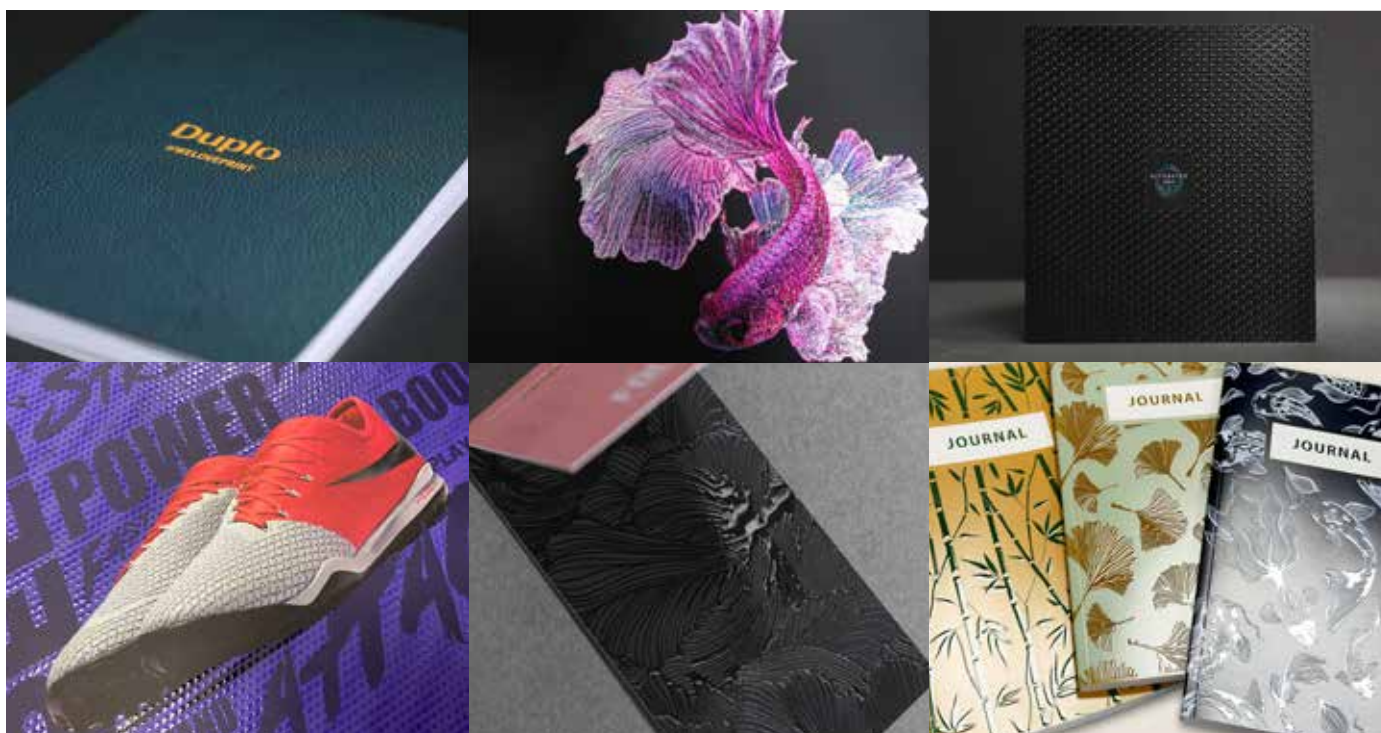
Ajoutez des capacités variables pour les images et le texte avec le Kit de code-barre à image variable. La DDC-810 PRO peut lire les codes-barres 1D ou 2D sur chaque feuille et charger automatiquement le fichier de vernis. Cette option simplifie le processus en utilisant des Hot Folders, ce qui réduit le nombre de clics et de points de contact nécessaires.



ENNOBLISSEMENT NUMÉRIQUE DE A À Z

La DDC-810 PRO s'intègre à de nombreux logiciels d'automatisation des flux de production. En un clic, elle effectue toutes les étapes de préparation. Cela inclut la création de fichiers CMJN et vernis sélectif, l'imposition des pages, et l'application des puces de repérage et des codes-barres. Les fichiers CMJN et vernis sélectif sont ensuite envoyés à l'imprimante et à la DDC-810 PRO.

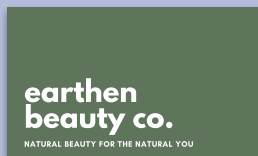
APPLICATIONS



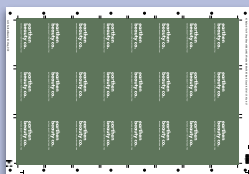


FLUX DE PRODUCTION DDC-810 PRO

1 Concevez votre visuel en CMJN et la couche de vernis sélectif en noir et blanc.



2 Appliquez l'imposition et les puces de repérage sur les deux fichiers ou automatisez la préparation des fichiers avec Fiery JobFlow. Envoyez le fichier CMJN imposé à votre presse numérique, puis chargez les feuilles imprimées dans le margueur de la DDC-810 PRO.



3 Au fur et à mesure que la feuille est alimentée, la DDC-810 PRO lira les puces de repérage et appliquera le vernis avec précision.



4 Prêt pour la finition : le résultat est durci et séché pour une manipulation immédiate.



Découvrez nos outils de connectivité.



Système de repérage par caméra



Séchage instantané par lampe UV



Produisez en interne des applications ennoblies à haute valeur ajoutée et à forte rentabilité !

- Cartes de visite
- Invitations
- Blocs-notes
- Marque-pages
- Étiquettes
- Brochures
- Emballages personnalisés
- Couvertures de livres
- Cartes de vœux
- Couvertures de magazines
- Affiches
- Et bien plus encore !

Explorer de nouvelles possibilités

CARACTÉRISTIQUES

- Utilise la technologie jet d'encre 600 x 600 dpi
- Séchage par lampe UV en ligne
- Système de repérage automatique par caméra CCD
- Traite les impressions offset et numériques jusqu'à 750 mm x 364 mm et 450 g/m²
- Applique un vernis sélectif de hauteur variable de 15 microns* à 80 microns en un seul passage
- Facile à utiliser avec un encombrement compact, idéal pour les espaces limités

** 15 microns est utilisé pour les petits textes et détails, pas pour les zones de vernis solides.*

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Format papier	Largeur : de 279 à 364 mm Longueur : de 210 à 750 mm	Alignement des feuilles	Repère latéral du côté opposé à l'opérateur et correction du travers
Grammage papier	Papier couché : de 160 à 450 g/m ² Film de pelliculage OPP avec traitement corona ou film de pelliculage PET imprimable. Pas de film dépassant du bord côté repérage (opposé à l'opérateur). Maximum : 2 mm avec courbure.	Capacité d'empilage	150 mm
Tête d'impression	Méthode piézo Résolution 600 x 600 dpi	Niveau sonore	Équivalent continu A- Niveau de pression sonore pondéré : 72 dB, crête : 82 dB (moins de 72 dB dans les deux cas en présence d'une extraction par conduit d'air)
Nettoyage de la tête	Cycles de purge et d'essuyage automatisés en fonctionnement normal	Alimentation électrique	Alimentation triphasée, 32 A + Neutre et Terre, prise type commando (Y220 à 240 V AC/380 à 415 V AC, 50/60 Hz, 12 A/phases, pic à 16 A). Pour PC : Monophasé 208 à 240 V AC, 50/60Hz.**
Fréquence de nettoyage	Durée d'inactivité sans nettoyage complet : 5 jours au maximum	Consommation électrique	6000 W
Zone d'impression	Zone d'impression max. : 322,5 mm Marge minimale de 10 mm de chaque côté	Environnement d'utilisation	Température recommandée : de 20 à 25 °C, Température maximale : entre 15 et 30 °C. Humidité : de 30 à 70 % HR (sans condensation). Lumière produite : 1 500 lx max.
Format des données d'impression	PDF, TIFF, une seule couche	Ventilation et extraction	Raccordement à un tuyau de diamètre 200 mm. Un ventilateur de renfort de 400 CFM (680 m ³ /h) est nécessaire si la distance d'extraction dépasse 4 mètres.
Correction de l'impression	Correction automatique par caméra avec lecture des puces de repérage. Distorsion de l'image (longueur, largeur, travers, mise à l'échelle, pivotement) : ± 2 mm max. dans les sens horizontal et vertical. Décalage XY : ± 5 mm dans les sens horizontal et vertical. Correction en temps réel, bords avant et arrière, bord avant uniquement, entièrement manuelle.	Dimensions	L x P x H 3 553 x 1 519 x 1 909 mm
Précision de l'impression	± 0,2 mm ou moins (avec correction)	Poids	540,5 kg
Épaisseur de l'impression	Entre 15* et 80 µm ± 10 µm selon la qualité du papier	Vitesse de traitement	Jusqu'à 60 feuilles/minute (Longueur du papier : 279 mm, Épaisseur du vernis : 15 – 20 µm) Jusqu'à 33 feuilles/minute (Longueur du papier : 279 mm, Épaisseur du vernis : 25 – 40 µm) Jusqu'à 16 feuilles/minute (Longueur du papier : 279 mm, Épaisseur du vernis : 50 – 80 µm) Jusqu'à 36 feuilles/minute (Longueur du papier : 480 mm, Épaisseur du vernis : 15 – 20 µm) Jusqu'à 18 feuilles/minute (Longueur du papier : 480 mm, Épaisseur du vernis : 25 – 40 µm) Jusqu'à 9 feuilles/minute (Longueur du papier : 480 mm, Épaisseur du vernis : 50 – 80 µm) Jusqu'à 25 feuilles/minute (Longueur du papier : 740 mm, Épaisseur du vernis : 15 – 20 µm) Jusqu'à 12 feuilles/minute (Longueur du papier : 740 mm, Épaisseur du vernis : 25 – 40 µm) Jusqu'à 6 feuilles/minute (Longueur du papier : 740 mm, Épaisseur du vernis : 50 – 80 µm)
Niveau de brillance	En général 99 GU, dépend du support et de l'impression.		
Capacité du plateau d'alimentation	150 mm		
Alimentation du papier	Méthode de succion par courroie depuis le dessus de la pile		
Séparation des feuilles	Séparation frontale et latérale		
Nettoyage	Rouleau de nettoyage pour élimination de la poussière.		

* Les résultats pour 15 µm sont soumis à des conditions.

** La tension de surface est comprise entre 40 et 44 dyne/cm.

Les informations contenues dans cette fiche technique s'appliquent uniquement aux régions de vente de Duplo International.