

Duplo

DC-646iPRO COUPE/REFENTE/RAINAGE

UN PAS DE PLUS DANS L'ÉVOLUTION DE LA PRÉCISION

Jusqu'à 30 feuilles par minute

Outillage motorisé

Lecture des codes-barres et des marques de repérage

8 refentes, 30 coupes transversales et 20 rainages en un seul passage

*Tickets perforés en T et en L, étiquettes de vêtements, boîtes, jaquettes de CD/DVD,
publipostages, menus, cartes de visite, cartes postales, cartes de vœux.*



Un simple regard sur le design puissant et robuste du DC-646iPRO suffit pour apprécier sa conception innovante et l'efficacité de son fonctionnement. Grâce à son outillage motorisé de qualité supérieure, cette machine s'impose comme le système de finition le plus polyvalent du marché.

Fruit de l'analyse des tendances actuelles et de l'anticipation des besoins futurs des imprimeurs numériques, le DC-646iPRO représente la solution idéale pour la production de moyens à hauts volumes.



Conception intelligente. Intégration intelligente.

Très polyvalent, le DC-646iPRO réunit les fonctions de coupe, refente, rainage et perforation dans un système à haute productivité peu encombrant. En plus de vous faire économiser de la main-d'œuvre, du temps, de l'espace et le coût d'acquisition de trois machines distinctes, il réduit spectaculairement les manipulations des feuilles imprimées d'un équipement à l'autre.



Expérience hors du commun. Simplicité d'emploi.

Le DC-646iPRO est équipé d'un contrôleur PC qui permet aux utilisateurs de configurer les nouveaux travaux, de les verrouiller afin d'éviter d'accidentelles modifications et de gérer toutes ses fonctions. Il permet en outre de stocker un nombre illimité de tâches en vue de leur rappel rapide et aisé.



Mécanisme d'alimentation perfectionné. Système de gestion de l'air de qualité supérieure.

Le DC-646iPRO est doté d'un mécanisme d'alimentation exclusif garantissant une alimentation extrêmement précise de chaque feuille. Celui-ci réduit le risque d'endommagement des feuilles imprimées grâce à l'utilisation de multiples souffleries pour soulever et séparer les feuilles du haut de la pile dans le margeur grande capacité de 100 mm. La partie supérieure de la feuille est aspirée et alimentée par une très large chambre d'aspiration aidée de 8 bandes transporteuses.



Précision automatisée. Summum de la perfection.

Le DC-646iPRO utilise une caméra CCD unique pour lire les codes-barres et les marques de repérage. Grâce aux codes-barres le système identifie automatiquement les travaux et règle les outils. La marque de repérage permet de compenser une éventuelle dérive de l'image (axes X et Y) et garantit une finition irréprochable, feuille après feuille. Pendant que la machine gère la mise en route et la production, le tout entièrement automatisé, l'opérateur peut utiliser son temps de façon plus efficace en effectuant d'autres tâches. Le déchargement se fait plus facilement grâce à la fonction "pause" et à la séparation de lots, qui réduisent considérablement les interruptions pendant la production.

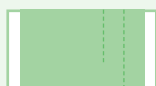
Processus de finition



Alimentation



Refente



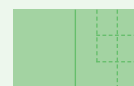
Perforation
transversale



Perforation



Rainage



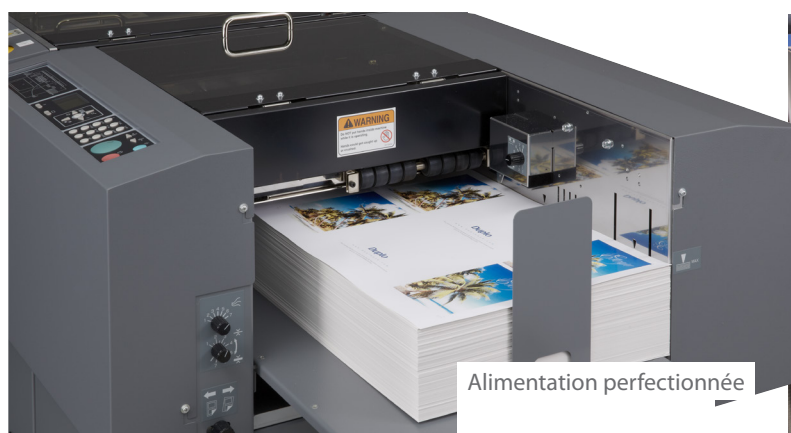
Coupe



Empilement



Modules en option



Alimentation perfectionnée



Design totalement inédit. Concentré de technologies de pointe.

Le DC-646iPRO est par défaut équipé d'un module de refentes (tête/pied), d'un module d'outils rotatifs, de deux modules de refentes centrales, d'un outil de rainage par emboutissage et d'un massicot transversal. Ajoutez-lui des modules optionnels et il est capable de perforer, micro-perforer, rainer, couper en mi-chair dans les deux sens, et procéder à plusieurs perforations partielles ou séquentielles, le tout en un seul passage. L'opérateur est ainsi en mesure d'effectuer 8 refentes longitudinales, 25 coupes transversales et 20 rainages en une fois.



Modules de refentes

Chaque module de refentes comprend une paire d'outils de refente contrôlés indépendamment. L'opérateur peut produire jusqu'à 21 cartes de visite à fonds perdus en format SRA3 sans devoir recourir à un module spécialisé supplémentaire.



Module d'outils rotatifs (RTM)

Le module d'outils rotatifs se compose de deux outils indépendants qui permettent aux utilisateurs de basculer aisément entre le rainage, la perforation, la micro-perforation et la coupe mi-chair. Le RTM est en outre capable d'élever et d'abaisser automatiquement les outils afin de créer des perforations partielles ou séquentielles le long de la feuille.



Module de perforation transversale (CPM)

Le CPM perce la feuille dans sa largeur. Il est capable d'élever ou d'abaisser automatiquement les outils afin de créer des perforations transversales variables sur la feuille. Les utilisateurs peuvent également alterner micro-perforation, perforation et coupe mi-chair. Le CPM peut être programmé pour créer un large éventail de motifs de perforation sans jamais devoir changer d'outil.



Conception ingénieuse. Architecture ouverte.

Duplo a conçu le DC-646iPRO dans le but de minimiser les interventions de l'opérateur et les arrêts machine. L'architecture ouverte du système vise à prévenir tout goulot d'étranglement. Les chutes de papier sont acheminées vers un bac de récupération afin d'augmenter les durées de production entre deux déchargements. Les modules optionnels sont soigneusement accrochés sous le margeur du DC-646iPRO.

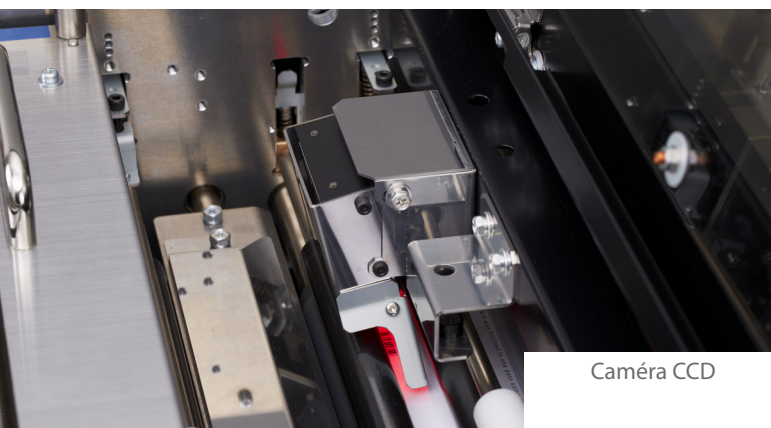
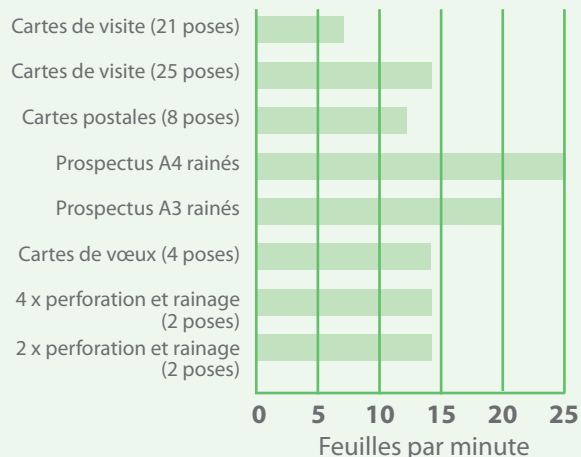
La durée de vie des modules s'en trouve ainsi allongée et votre atelier de finition reste toujours bien rangé.



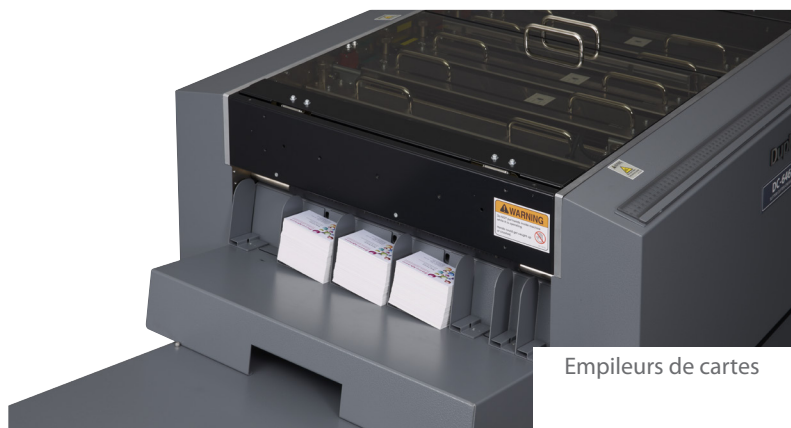
Simplicité inégalée de conception et finition des applications

La configuration des travaux et la publication de modèles en PDF sur le DC-646iPRO est un véritable jeu d'enfant. Duplo vous fournit une bibliothèque de modèles recommandés sous forme de catalogue interactif Adobe Acrobat. Cette bibliothèque répertorie les modèles des travaux les plus courants mais aussi de tâches plus complexes. La PAO peut s'inspirer de ces modèles en amont de la conception afin d'exploiter au mieux les possibilités de finition disponibles.

Tableau de vitesses



Caméra CCD



Empileurs de cartes

Caractéristiques techniques

Vitesse :	30 feuilles/min (A4 LEF 2 coupes et 1 rainage)
Pilotage :	Contrôleur PC multilingue Windows et panneau de commande.
Mémoires de travaux :	250 (Nombre illimité sur le contrôleur PC)
Margeur :	Capacité d'alimentation de 100 mm, séparation par lame d'air et aspiration, correction du travers.
Format papier en entrée :	Largeur 210-370 mm Longueur 210-670 mm 999 mm via le panneau de commande
Format fini minimal :	Largeur 48 mm* Longueur 50 mm
Grammages acceptés :	110 à 350 g/m ²
Tolérance :	+/- 0,2 mm
Refente (longueur de la feuille) :	Six (standard) Huit (avec le module en option)
Spécifications de refente détaillées :	Marge de refente latérale : 3,2-55 mm Refente de gouttière : 5-15 mm > 15 mm vers empileur
Rainages :	20 par feuille max.
Coupes transversales (massicot) :	30 par feuille max.
Spécifications de coupe détaillées :	Marge avant : 3 mm Gouttière entre les cartes : 3 mm Marge arrière : 5 mm
Empileur de réception :	140 mm
Capacité d'empilement de cartes :	60 mm
Séparation de lots de production :	Manuel ou séparation de lots à intervalle régulier.
Niveau sonore :	Moins de 80 dB en fonctionnement.
Alimentation :	230 VCA, 50/60 Hz, 1,9 A, 400 W
Poids :	285 kg**

* Une largeur de 28 mm minimum est possible mais risque d'affecter la précision.

** Le poids du système dépend du nombre d'accessoires installés.

Modules en option

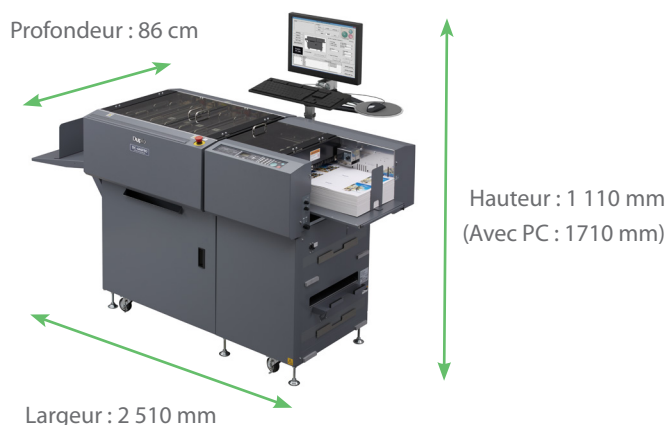
Module d'outils rotatifs :	Distance min. entre outils 48 mm Précision +/- 0,2 mm
Refentes :	Distance min. entre outils 48 mm Précision +/- 0,2 mm
Perforations transversales :	20 par feuille max. Distance min. entre les perforations 0,1 mm

Modules d'outils rotatifs (RTM)

Grammage du document :	Outil de perforation 15 dents par pouce (dpp) : 110-350 g/m ² Outil de micro-perforation 25 dpp : 110-180 g/m ² Outil de rainage longitudinal : 110-350 g/m ² Outil de refente de surface : 270-350 g/m ²
Poids du module :	8,0 kg

Modules de perforation transversale (CPM)

Grammage du document :	Outil de perforation 15 dpp : 110-350 g/m ² Outil de micro-perforation 25 dpp : 110-180 g/m ² Outil de refente de surface : 270-350 g/m ²
Poids du module :	7,0 kg



Duplo France

Zone Europarc
2, allée des Saules
94 000 Créteil
Tél : + 33 1 56 71 14 90

Fax : + 33 1 56 71 30 82
Informations : duplo@duplofrance.fr
Site Web : www.duplofrance.fr

Duplo est une marque de Duplo Corporation.
Duplo applique une politique d'amélioration constante de ses produits et se réserve le droit de modifier les informations fournies ci-dessus sans avis préalable.

Les vitesses de production correspondent à des conditions de fonctionnement optimales et peuvent varier en fonction des supports et des conditions ambiantes. Dans le cadre de notre programme d'amélioration permanente, les caractéristiques techniques fournies sont susceptibles d'être modifiées sans avis préalable.



Réf. : 646PRO/01/14_FR